

## Техническое описание продукта

### Паяльная паста Amtech 4300, безотмывочная (Water Washable No-Clean)

#### Описание продукта

- Низкой активности, на синтетической основе
- Может находиться на трафарете длительное время
- Широкий диапазон процесса печати
- Отличная совместимость смачивания с большинством материалов поверхностей печатных плат
- Низкий уровень пустотности, отсутствие эффекта «надгробного камня»
- Совместима с печатными устройствами с закрытыми печатными головками

#### Состав сплавов

AMTECH производит низко – оксидный, сферический и однородный по размеру порошок. Паяльная паста AMTECH 4300 доступна в следующих сплавах: **63Sn/37Pb, 62Sn/36Pb/2Ag, 60Sn/40Pb, 43Sn/43Pb/14Bi и 42Sn/58Bi.**

#### Классификация порошка

Размер, микрон	Тип	Требуемый шаг, мм
75-45	Тип-2	0,6 и выше
45-25	Тип-3	от 0,4 до 0,6
38-20	Тип-4	от 0,3 до 0,4
25-15	Тип-5	< 0,3
15-5	Тип-6	< 0,2

#### Доступная упаковка

Стандартные виды упаковки для применения в трафаретных принтерах и дозаторах:

- Банки на 250 и 500 гр.;
- Картриджи на 250 и 750 гр.;
- Кассеты ProFlow® на 750 гр.;
- Шприцы на 35 и 100 гр.;
- Комплекты FreshMix® 2,5кг.

#### Срок жизни на трафарете

> 8 часов при отн. влажн. 30-45% и темп. возд. 22-25°C  
~ 4 часа при отн. влажн. 45-70% и темп. возд. 22-25°C

#### Вязкость

Данные по вязкости (кспз, метод Брукфилда) получены при Испытаниях, проведенных в соответствии с IPC-TM-650:

- 600-900Кспз ±10% для трафаретной печати;
- 450Кспз ±10% для дозирования.

#### Клейкость

Характерная клейкость: 34 гр. нагрузки.

#### Нанесение (печать)

Свойство четкости нанесения на контактные площадки паяльной пасты AMTECH 4300 – делают ее незаменимой для монтажа компонентов с малым шагом. Длительный срок нахождения на трафарете, этого не требующего отмывки продукта, существенно сокращает лишний расход пасты. Внимательно ознакомьтесь с приведенной таблицей «Классификации порошка» для определения необходимого, для Ваших требований, типа пасты (размера порошка).

#### Рекомендации по нанесению

Ниже приведены общие руководящие принципы оптимизации для трафаретных принтеров при использовании паяльной пасты AMTECH 4300. Возможно, потребуется необходимость некоторой корректировки, на основе ваших требований к процессу поверхностного монтажа.

**Скорость печати:** 25-100мм/сек

**Давление ракеля:**  
7,874 - 27,559 кг/м (0,2-0,7 кг/дюйм)

**Очистка трафарета:** каждые 10-25 отпечатков или по необходимости.

#### Отмывка трафарета

Предпочтительно использовать автоматизированные отмывочные системы, как при отмывке печатных плат, так и при отмывке трафаретов. При осуществлении отмывки вручную рекомендуется использовать воду температурой 50°C или изопропиловый спирт (IPA). При необходимости отмывки после оплавления – использовать теплую воду (50°C) под давлением 344,7 кПа (50PSI).

#### Хранение

Хранение при температуре 5 – 8°C (42-47°F) продлит срок годности паяльной пасты AMTECH 4300 минимум на 6 месяцев. Шприцы и картриджи следует хранить строго в вертикальном положении, соплом вниз. За 6-8 часов до использования паяльная паста должна прогреться до комнатной температуры.

**НИКОГДА НЕ ЗАМОРАЖИВАЙТЕ ПАЯЛЬНЫЕ ПАСТЫ!**

(продолжение)

## Паяльная паста AMTECH 4300

### Результаты теста по J-STD-004(IPC-TM-650)

Российское представительство  
компании AMTECH (USA)  
127576, г. Москва, Новгородская ул., д. 1  
тел. +7 (495) 280-09-34  
[www.amtechsolder.ru](http://www.amtechsolder.ru)

Наименование теста	Стандарт, метод	Значение	Результат
Тест на наличие хлоридов и бромидов	IPC-TM-650 2.3.35	не обнаружено	RELO
Типовое испытание поверхностного сопротивления (SIR Test)	IPC-TM-650 2.6.3.3	9.36E+10	пройдено

### Рекомендуемые профили:

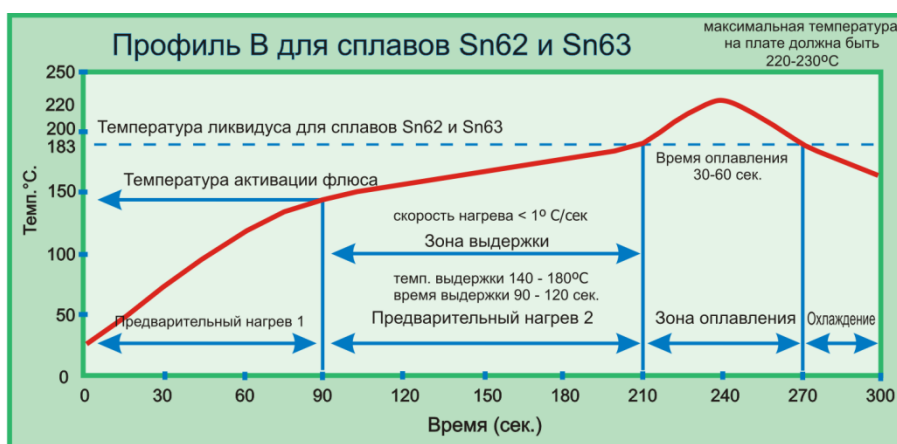
#### Профиль-А

Этот профиль разработан, чтобы служить отправной точкой для процесса оптимизации с использованием паяльной пасты AMTECH 4300. Скорость охлаждения (-) 2 – 4 °C/сек является идеальной для формирования тонкой структуры гранул без риска повреждения термически чувствительных компонентов.



#### Профиль-В

Профиль-В предполагает использование времени выдержки (зона Предварительного нагрева 2) более двух минут, наращивая температуру от 155°C, это может помочь минимизировать пустоты при монтаже BGA компонентов и позволяет дать больше времени растворяющим веществам паяльной пасты для дегазации при оплавлении.



*Информация, содержащаяся в настоящем документе, основана на технических данных, которые мы считаем надежными и предназначена для использования лицами, имеющими технические навыки.*

*Пользователи наших продуктов должны проводить свои собственные тесты, чтобы определить пригодность каждого изделия для их конкретного процесса. AMTECH не может нести ответственность за полученные результаты или убытки, возникшие в результате применения представленных данных.*

# AMTECH

Передовые SMT паяльные материалы

Паяльная паста Amtech 4300, безотмывочная (Water Washable No-Clean)